

# Notre parc machines

## Caractéristiques des presses à injecter

Fabrication de pièces :  
- de 1 g. à 11 kg  
- d'aspects et techniques

Force de fermeture	Passage entre colonne		Epaisseur moule		Course d'éjection	Volume injectable	Asservissement		Robot de déchargement	Vis type Eurostel	Pression maxi matière	Dimension plateaux	Noyau	Φ vis	
	T	Larg.	Haut.	Mini	Maxi	Maxi	cm3	Hydra	Pneu	Oui / Non	Oui / non	Bar	mm	Nbre	mm
<b>1 Demag 25</b>	280	280	280	160	410	100	42	Oui	Oui	Pique carotte	Non	2060	410x410	1	22
<b>1 Demag 50</b>	355	355	355	210	350	125	106	Oui	Oui	Pique carotte	Non	1995	520x520	1	30
<b>1 Demag 50</b>	370	370	370	210	350	125	106	Oui	Oui	Pique carotte	Non	1995	540x540	1	30
<b>1 D 84</b>	420	420	420	300	400	150	293	Oui	Oui	Pique carotte	Non	1600	600x600	2	45
<b>1 D 100</b>	400	400	400	250	400	150	231	Oui	Oui	Pique carotte	Non	2021	580x580	2	40
<b>1 D 100</b>	400	400	400	250	400	150	293	Oui	Oui	Pique carotte	Non	1600	580x580	1	45
<b>1 D 100</b>	420	420	420	250	400	150	231	Oui	Oui	Pique carotte	Non	2020	600x600	1	40
<b>1 D 150</b>	500	500	500	250	560	160	636	Oui	Oui	Non	Non	1351	750x750	2	60
<b>2 D 170</b>	520	520	520	275	585	160	636	Oui	Oui	Non	Non	1351	770x770	2	60
<b>1 D 200</b>	560	560	560	310	660	180	358/636	Oui	Oui	Robot	Non	2402/1351	830x830	1	45/60
<b>1 D 280</b>	630	630	630	220	730	200	1039	Oui	Oui	Robot	Non	1400	930x930	4	70
<b>1 D 300</b>	630	630	630	330	770	200	878	Oui	Oui	Robot	Oui	1000	940x940	2	70
<b>2 D 350</b>	720	720	720	240	850	200	1583	Oui	Oui	Robot	Oui	1437	1040x1060	4	80
<b>1 D 420</b>	820	820	820	270	950	230	2509	Oui	Oui	Robot	Oui	1316	1200x1200	4	95
<b>1 D 650</b>	1000	900	900	450	950	300	2835	Oui	Oui	Robot	Non	1832	1450x1350	2	90
<b>1 D 1300</b>	1500	1250	1250	610	1400	350	10981	Oui	Oui	Robot	Non (SP Demag)	1454	2150x1850	6	145
<b>1 D 2000</b>	1800	1500	1500	900	1600	450	10981	Oui	Oui	Robot	Oui	1454	2560x2160	4	145

# Un professionnel À L'ÉCOUTE DE VOS PROJETS

